**国家重点监控企业自行监测方案**

绥滨县盛蕴热电有限责任公司

二O一八年一月

# 绥滨县盛蕴热电有限责任公司

# 自行监测方案

一、企业基本情况

绥滨县盛蕴热电有限责任公司位于绥滨县绥滨镇工业园区东侧，企业主营业务为热力生产及供应，并发电。

二、主要污染物产生、处理情况概述

（一）企业主要污染物产生、处理处置及排放管理情况

工业废气 生产过程中产生的废气为有组织排放源，排放源为100m 混凝土烟囱。

有组织排放源

绥滨县盛蕴热电有限责任公司3台循环流化床锅炉生产产生烟气，燃料为双鸭山烟煤，排放的主要污染物是二氧化硫、氮氧化物和烟尘等。

（二）环境保护措施

废气治理设施

废气污染治理设施主要包括炉内喷钙脱硫工艺及SNCR烟气脱硝工艺。脱硫装置采用炉内喷钙技术，脱硫效率大于65%；采用20%氨水溶液作为SNCR烟气脱硝系统还原剂，脱硝后NOX浓度低于100mg/Nm3；烟尘处理由静电除尘处理，出口烟尘可达环保要求。

三、企业自行监测条件及组织情况

公司环境监测由生产环保处专人负责，环保检测中心具体实施。

环保检测中心负责环境监测，根据监测数据对生产运行进行调整，调整烟气中的烟尘、二氧化硫、氮氧化物的处理量，以便减少排放，保证环保。

四、监测内容

1、监测点位：

废气监测点位：FQ0008

# QQ截图20140916082147

环境空气监测点位：

2、监测频次

废气监测项目中二氧化硫、氮氧化物、烟尘为在线监测。

厂界噪声每季度一次监测；

4、监测分析方法和仪器

废气监测分析方法和仪器详见下表：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 分析项目 | 分析方法 | 使用仪器 |
| 二氧化硫 | 紫外差分法 | 聚光烟气连续监测系统 |
| 氮氧化物 | 紫外差分法 |
| 烟尘 | 激光透射法 |

噪声监测：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 分析项目 | 执行标准 | 使用仪器 |
| 厂界噪声 | GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准 | 声级计 |

5、在线监测项目

废气污染源在线监测项目为二氧化硫、氮氧化物、烟尘。在线仪表厂家为聚光科技（杭州）股份有限公司，产品型号为CEMS-2000BS型。

五、执行标准

 废气执行标准为：

《火电厂大气污染物排放标准》（GB13223-2011）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 采样位置 | 分析项目 | 最高允许排放浓度(mg/m3) | 备注 |
| 盛蕴热电厂100m烟囱 | SO2 | 100 |  |
| NOx | 100 |
| 烟尘 | 30 |

噪声排放执行标准：

《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348—2008中三类标准。日间标准为65dB，夜间标准为55dB。

六、质量控制情况

监测人员严格执行各项环境监测技术规范，监测所用仪器按照计量部门检定要求定期检定，分析人员严格执行校验标准。

绥滨县盛蕴热电有限责任公司

 二0一八年一月