附件1

黑龙江龙煤鹤岗矿业有限责任公司选煤总厂

自行监测方案

**方案编号：xmzc-2020001**

1、企业基本情况

企业名称：黑龙江龙煤鹤岗矿业有限责任公司（选煤总厂）法人代表：刘鹏飞

所属行业：煤炭洗选加工

生产周期：全年

地址：南山区南山路1号

联系人：杨立

联系电话：15146817196

电子邮箱：xmzcsck@163.com

主要生产设备：三产品旋流器 浮选机 磁选机 耙式浓缩机

废水处理及排放情况：洗煤废水一级比例循环，无外排。

2、监测内容

2.1 监测点位布设

全厂污染源监测点位、监测因子及监测频次见表1。（附全厂平面布置及监测点位分布图）

**表1 全厂污染源点位布设**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染源类型** | **排污口编号** | **排污口位置** | **监测因子** | **监测方式** | **监测频次** | **备注** |
| 废气 | FQ- |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 废水 | WS- |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 无组织废气 | 上风向 | —— | 颗粒物 | 手工监测 | 每季度一次 |  |
| 下风向1# | —— | 颗粒物 |
| 下风向2# | —— | 颗粒物 |
| 下风向3# | —— | 颗粒物 |
| 厂界噪声 | ▲1# | 东侧 | 工业企业厂界环境噪声 | 手工监测 | 每季度一次 | 排污口编号为厂界噪声监测点位 |
| ▲2# | 南侧 | 工业企业厂界环境噪声 |
| ▲3# | 西侧 | 工业企业厂界环境噪声 |
| ▲4# | 北侧 | 工业企业厂界环境噪声 |

 监测方式是指①“自动监测”、②“手工监测”、③“手工监测与自动监测相结合”

2.2 监测时间及工况记录

记录每次开展自行监测的时间，以及开展自行监测时的生产工况。

2.3 监测分析方法、依据和仪器

监测分析方法、依据及仪器见表2。

**表2 监测分析方法、依据和仪器**

| **监测因子** | **监测分析方法** | **方法来源** | **检出限** | **监测仪器** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **型号** |
| 废气 | 无组织颗粒物 | 环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 | GB/T15432-1995 |  |  |  |
| 噪声 | 厂界噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 | GB 12348-2008 |  |  |  |

备注：企业每季度噪声监测委托具有CMA资质的第三方检测公司进行检测。

 2.4 监测质量保证措施

监测人员要求：

凡承担噪声监测工作的人员应取得上岗资格证。

测量要求 ：

噪声监测的测量仪器精度、气象条件和采样方式等应符合 GB 3096 的相应要求。

噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准，其前、后校准示值偏差不应大于 0.5 dB，否则测量无效。测量需使用延伸电缆时，应将测量仪器与延伸电缆一起进行校准。

监测频次：

测量应分昼间和夜间两部分分别进行。

气候条件：

测量应在无雪、无雨的天气条件下进行。

3、执行标准

各污染因子排放标准限值见表3。

**表3 各污染因子排放标准限值**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染物类别** | **监测点位** | **污染因子** | **执行标准** | **标准限值** | **单位** |
| 废气 | 厂界 | 无组织颗粒物 | 大气污染物综合排放标准GB16297-1996 | 1 | mg/m3 |
| 厂界噪声 | 厂界东侧 | 厂界噪声 | 工业企业厂界噪声排放标准GB 12348-2008 | 昼间60夜间50   | dB（A） |
| 厂界南侧 |
| 厂界西侧 |
| 厂界北侧 |

4、监测结果的公开

4.1 监测结果的公开时限

收到第三方检测报告后，3分工作日内进行信息公开。

4.2 监测结果的公开方式

<http://1.189.191.146:8000/eMonPubHLJ/login.aspx>

黑龙江省重点监控企业环境自行监测信息发布平台

5、监测方案的实施

本监测方案于2020年1月1日开始执行。